

# ALMALIFT

## Apilador eléctrico ECL



1500 kg



Batería de alto rendimiento



Diseño de mango largo



Fácil mantenimiento



Diseño robusto



Alta maniobrabilidad



Mejor ratio coste-rendimiento



Technology

ALMALIFT

G+ f @ [almalift.com](http://almalift.com)

## Apilador eléctrico ECL



### Baterías de AGM sin mantenimiento a 48 voltios

- Diseño altamente maniobrable, económico y práctico, puede satisfacer plenamente las demandas de los clientes. Con un diseño compacto, su radio de giro es más pequeño que los apiladores convencionales, lo que es más adecuado para apilamientos pequeños en operaciones de almacenaje.
- La serie ECL15B es un apilador de palets económico, con timón largo y una capacidad de carga nominal de 1.500 kgs a una altura de elevación entre 1.600 y 3.600 mm, que satisface las demandas de los clientes al aumentar el rendimiento, la manipulación, la eficiencia y la seguridad.



**El diseño está estudiado para alojar un timón central**

**Mástil fabricado teniendo en cuenta el ancho del equipo**

**Sistema hidráulico adaptado al diseño del PSE12B/N**

**El diseño del timón está basado en del modelo ECL10**

### El timón cumple con los requisitos de ergonomía y seguridad.

- El timón largo permite una buena distancia entre el apilador y el operario.
- El apilador con Timón largo utiliza menos fuerza operativa en comparación con el apilador con caña corta.
- La altura se puede ajustar según los hábitos de operación del operador y la preferencia de altura.
- El diseño de 4 ruedas con Timón largo lateral ofrece a los operadores una mejor vista del palet.
- La distancia de seguridad y la buena visibilidad hacen que la operación de apilado sea más eficiente y rápida.



### Pruebas de estabilidad

- Acero macizo para una mejor estabilidad y una vida útil más larga.
- Alta estabilidad, estándares de seguridad. (GB / T10827.1: ISO1691.1), gran valor de carga a la máxima altura de li\_ing.



- Económico y resistente timón con diseño de estructura interna y revestimiento de plástico, garantiza un funcionamiento confiable y cómodo.
- La tecnología CAN-BUS es conveniente para verificar y solucionar problemas, también reduce el tiempo de mantenimiento. Los componentes que utilizan señales digitales tienen una vida útil más larga que los que utilizan señales analógicas.

## Apilador eléctrico ECL



- Dispositivo de protección de descarga profunda de la batería, indicador de descarga de voltaje con función de  $\text{li\_ing}$  y corte automático de bajo voltaje, para una mayor duración de la batería El interruptor de emergencia probado y el indicador de descarga de voltaje lo hacen más duradero y confiable.
- El indicador muestra fallas a través de CAN-BUS, no es necesario quitar las carcasas del indicador.



CURTIS

La comunicación CAN se utiliza para todas las funciones del sistema eléctrico para mejorar la estabilidad y consistencia del rendimiento. El programador portátil o el software informático pueden realizar diagnósticos, incluida la resolución de problemas, lo que facilita el mantenimiento que otros controladores utilizados por la industria de la logística.

- **Motor sin escobillas de 48 V CC**, bajo costo de energía, sin escobillas de carbón, sin chispas, funcionamiento suave, alta eficiencia, baja tasa de fallas, bajo costo de mantenimiento, bajo nivel de ruido, larga vida útil.



Cómodo ajuste de estabilidad de las ruedas, sin necesidad de levantar el apilador.



- Todas las partes del apilador son fáciles de mantener, sin necesidad de herramientas especiales.
- Cargador incorporado de 8A.
- Batería de plomo-ácido sin mantenimiento, 48Vx60Ah. Potente sistema de bomba de 48v2.2kw y potente accionamiento.



	DENOMINACIÓN DEL FABRICANTE		ECL15B- 1600	ECL15B- 3600	
Características	1.3	Motor	Eléctrico		
	1.4	Tipo de conducción	De pie		
	1.5	Capacidad de carga / Carga nominal	Q (t)	1.5	
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600	
	1.8	Distancia de la carga del centro del eje a a la horquilla	x (mm)	770	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1258	1283
Peso	2.1	Peso de servicio	kg	641	782
	2.2	Carga del eje, delante/detrás	kg	677 / 1464	722 / 1560
	2.3	Carga del eje, sin carga delante/detrás	kg	446 / 195	544 / 238
Ruedas	3.1	Neumáticos	Poliuretano (PU)		
	3.2	Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)	Ø 210x70	
	3.3	Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)	Ø 80x70	
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Øxw (mm)	Ø 100x50	
	3.5	Ruedas delanteras/traseras (x= ruedas motrices)		1x+1/ 4	
	3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	557	
	3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	410 / 525	
Medidas	4.2	Altura mástil replegado	h1 (mm)	1930	2280
	4.3	Altura libre de elevación	h2 (mm)	78	78
	4.4	Elevación	h3 (mm)	2900	3615
	4.5	Máxima altura desplegada	h4 (mm)	3305	4005
	4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)	710 /1245	
	4.15	Altura replegada	h13 (mm)	85	
	4.19	Largo total	l1 (mm)	1806	1830
	4.20	Longitud a cara de las horquillas	l2 (mm)	656	681
	4.21	Ancho total	b1 (mm)	820	
	4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150	
	4.25	Ancho entre las horquillas	b5 (mm)	570 / 685	
	4.32	Distancia al suelo del centro del eje mín./máx.	m2 (mm)	25	
	4.33	Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2293	2317
	4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200 a lo largo	Ast (mm)	2237	2261
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1450	1474

	DENOMINACIÓN DEL FABRICANTE			ECL15B- 1600	ECL15B- 3600
Rendimiento	5.1	Velocidad con carga / sin carga	m/s	4.4/ 4.7	
	5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/s	0.105 / 0.17	
	5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/s	0.126 / 0.126	
	5.8	Inclinación máxima con carga / sin carga	%	5 / 10	
	5.10	Freno		Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min	kW	0.75	
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 7.5%	kW	2.2	
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	4x12/60	
	6.5	Peso de la batería	kg	4x20	
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.5	
Datos	8.1	Tipo de control de la conducción		Control de velocidad DC	
	8.4	Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)	<70	

### • Tabla de mástiles

	Altura mástil replegado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura Elevación h3(mm)	Altura mástil extendido h4(mm)	Altura de elevación + horquillas h3+h13(mm)
ECL15B	2378	1910	1915	2385	2000
	1930	1213	2815	3305	2900
	2080	1763	3115	3605	3200



**ALMALIFT**

Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.  
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona  
Tel.: + 34 935 01 04 30.  
[info@almalift.com](mailto:info@almalift.com)



[almalift.com](http://almalift.com)

**Distribuidor oficial**

