

ALMALIFT

ATOM SERIES



Carga máxima
1.500 - 2.000 Kg



Excelente eficiencia

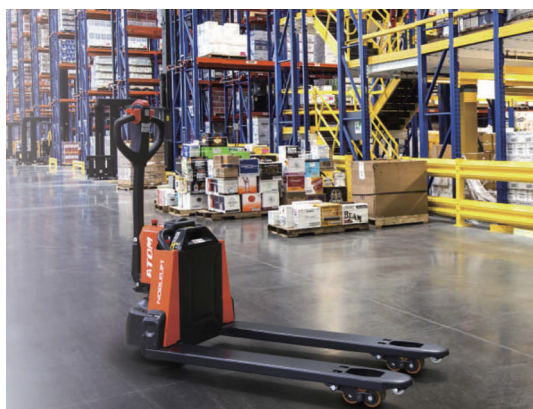


Alta maniobrabilidad



Mejor ratio
coste-rendimiento

PTE15Q / PTE20Q ATOM



ATOM Transpaleta de Litio

La estructura de la transpaleta PTE15Q / PTE20Q es más compacta y eficiente que la de los equipos manuales y semieléctricos tradicionales. Ofrece, por lo tanto, una nueva solución para sustituir a estos equipos.

Además, puede reducir en gran medida los daños físicos ocasionados a los operarios por el arrastre a largo plazo o la operación de elevación y descenso en comparación con los productos manuales tradicionales. El peso ligero de la transpaleta resulta adecuado para los espacios donde se requiere que el equipo sea ligero.

Timón ergonómico y funcional

El diseño del timón de las transpaletas PTE15Q / PTE20Q se basa en el rendimiento, asegurando cumplir todas las funciones establecidas.



1340 mm Giros con seguridad en espacios reducidos.

El timón está integrado con una variedad de funciones. La pantalla LCD muestra el nivel de carga de la batería y el código de avería, lo que hace que el estado de la transpaleta sea fácil de comprobar, aumentando así la seguridad. Todos los botones están dispuestos de manera ergonómica y pueden ser fácilmente alcanzados por los operadores.

PTE15Q Configuración estándar

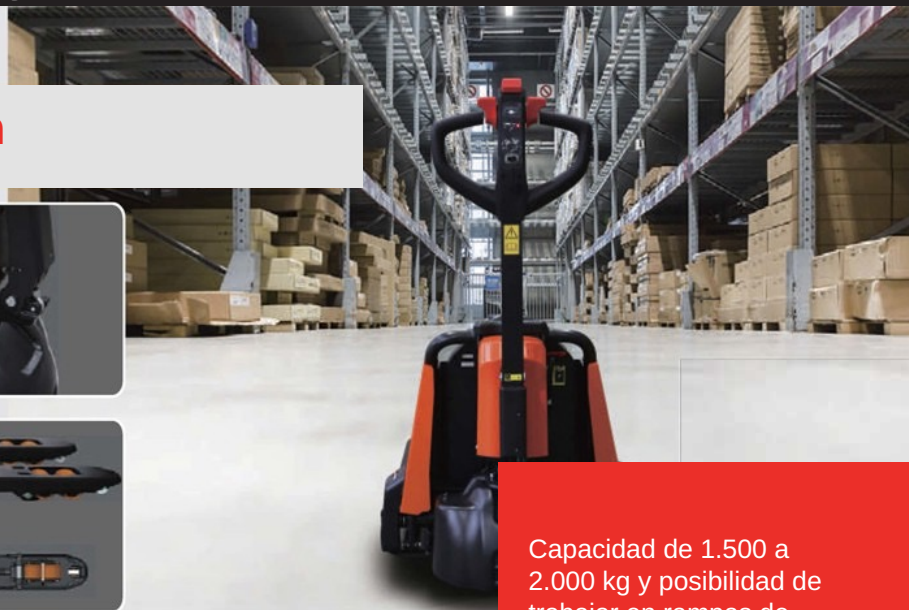


Rendimiento en inclinación

El chasis está rodeado por cubiertas de acero que le dan un aspecto característico y garantizan la protección de los componentes. La forma de las horquillas facilita la entrada y salida de los palets. Los refuerzos de doble cara en forma de C aumentan significativamente la resistencia y la rigidez del chasis. El robusto salpicadero de acero protege los pies del operador durante el trabajo y protege los componentes de la transpaleta contra las colisiones.

Chasis de robusto e inteligente diseño

La estructura de la transpaleta es más compacta y eficiente. La estructura robusta y compacta del chasis garantiza una larga vida útil de la transpaleta sin sacrificar peso ni resistencia.



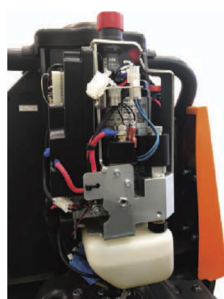
Capacidad de 1.500 a 2.000 kg y posibilidad de trabajar en rampas de hasta el 6/16% (con carga y sin carga), lo que hace que la transpaleta sea adecuada para trabajar en muelles de carga y en operaciones de entrega en diferentes condiciones.



Fácil mantenimiento

Motor de accionamiento con control inteligente Curtis

Circuito de elevación hidráulica sin mangueras ni tubos, lo que mejora significativamente la fiabilidad y reduce la cantidad de problemas potenciales relacionados con las fugas a través de los conectores o sus juntas.



Ruedas de estabilidad opcionales para transportes delicados.

La transpaleta está equipada con el controlador Curtis y la tecnología de bus CAN, lo que facilita el y la resolución de problemas.



Cada batería puede ser diagnosticada a través de la conexión CAN con la ayuda de una herramienta de software que proporciona información sobre el estado de la batería.



PTE15Q / PTE20Q ATOM

Baterías inteligentes de fácil sustitución

Diferentes capacidades de batería opcionales desde 20 Ah a 40 Ah para diversas aplicaciones

Las transpaletas PTE15Q / PTE 20Q están equipadas con baterías de iones de litio libres de mantenimiento con diferentes capacidades opcionales para diversas aplicaciones. Gracias a su función de carga rápida el tiempo de operación puede ser extendido significativamente. Todas las baterías de las transpaletas están ubicadas en compartimentos seguros en los que la batería está a salvo de movimientos, garantizando

- El peso ligero de la batería y su fácil sustitución permiten que cualquier operador pueda reemplazarla



Gestione su tiempo con la selección de diferentes baterías y cargas



Enchufe en la caja de la batería para cargarla fácilmente sin necesidad de extraerla.



Las transpaletas PTE15Q / PTE20Q cortan automáticamente la alimentación, mientras el cargador está conectado con la toma de carga de la batería, incluso si el cargador está desconectado de la toma de corriente. Por lo tanto, se garantiza la seguridad y se excluye la posibilidad de dañar el cargador.

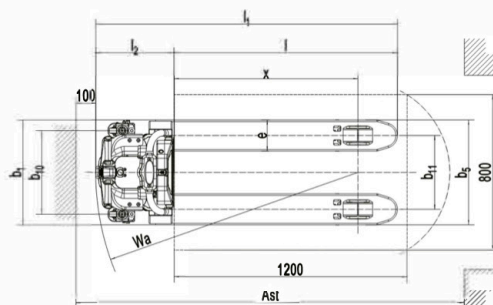


Todas las baterías de litio están equipadas con un sistema de gestión de baterías (BMS), que proporciona un control obligatorio de todos los parámetros importantes de la batería durante la carga y el funcionamiento. Con este control, se garantiza la seguridad de la batería durante todo el ciclo de vida. Las baterías de litio están certificadas de acuerdo con las normas internacionales de seguridad de transporte (mar y aire) y de funcionamiento. El BMS se comunica con el sistema de control del equipo a través de CAN, el apoyo de los protocolos CAN permite monitorear la condición de la batería y hacer su diagnóstico mediante software, el cual está disponible para nuestros socios.

2 horas de tiempo de carga

1.5T Capacidad HM

- Perfecta para aplicaciones ligeras.
- Diseño compacto y robusto.
- Peso de servicio ligero.
- Baterías de iones de litio de carga rápida.
- Ideal para uso en tiendas y camiones.
- Fácil sustitución de la batería.



			PTE15Q	PTE20Q
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de conducción S2 60 min	kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 10%	kW	0.50
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C no		No
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	24 / 23 (24 / 46)
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg	6.5
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.25
Información adicional	8.1	Tipo de control de conducción		Control de velocidad CC
	8.4	Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB (A)	<70



ALMALIFT

Carrer de la Mare de Déu de Núria, 23 D.
08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona
Tel.: + 34 935 01 04 30. info@almalift.com



almalift.com

Distribuidor oficial

